

EVOLUTION **TECH**

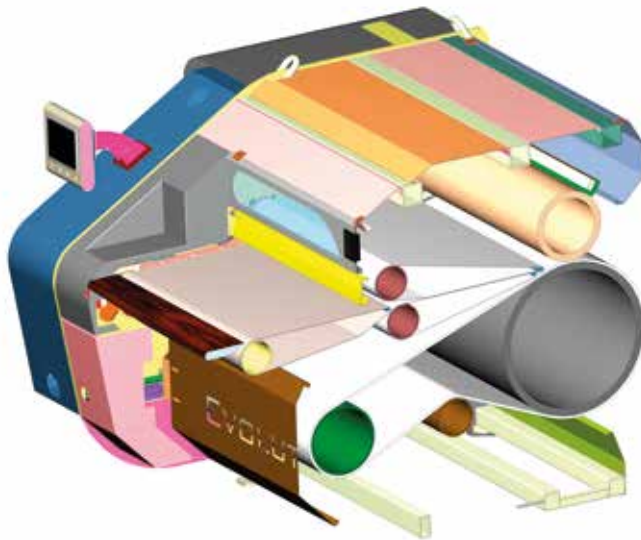
SHINETECH



**PRESSA ROTATIVA PER STIRARE E LUCIDARE LE PELLI
MOD. SHINETECH CON SISTEMA BREVETTATO DI DOPPIO
PRERISCALDO NEL TAPPETO DI INTRODUZIONE**

IT 

LA EVOLUTION TECH È ORGOGLIOSA NEL PRESENTARE LA
NUOVA PRESSA PER STIRARE E LUCIDARE LE PELLI PREDISPOSTA
PER L'ACCOPIAMENTO DELLE CARTE



**PRESSA ROTATIVA PER STIRARE e LUCIDARE, CON SISTEMA
BREVETTATO DI RISCALDAMENTO DEL TAPPETO STENDIPIEGHE,
PER CREARE BRILLANTEZZA NELLE PELLI**



Partendo dal concetto che le presse a piatto, grazie al tempo prolungato e le bassa temperature, fanno rimanere la pelle più soffice, a discapito però della produttività, abbiamo pensato di realizzare una pressa rotativa innovativa che potesse garantire lo stesso risultato, **mantenendo invariata la produttività tipica delle presse rotative.**



La pressa rotativa per stirare e stampare utilizza il **rivoluzionario sistema brevettato "Thermotech" di riscaldamento del tappeto stendipieghe.** Questo è in grado di preriscaldare la pelle su entrambi i lati per circa un metro alla temperatura desiderata fino a 110 gradi centigradi prima che essa entri in contatto con il cilindro. La pelle, pertanto, non riceve calore solo nel punto di incontro tra il feltro trasportatore e il cilindro, ma giunge a quest'ultimo già a una temperatura importante che può essere regolata a piacimento evitando un eventuale shock termico.



CARATTERISTICHE GENERALI



- Lucidatura a specchio, per merito del cilindro cromato super lucido che riesce a trasmettere lucentezza alle pelli.
- Timer di avviamento centralina di riscaldamento rullo, in automatico e programmabile.
- Timer per il raffreddamento e conseguente spegnimento, in automatico, della macchina.
- Possibilità di visualizzare su monitor il lato uscita macchina tramite microtelecamera.
- Cilindri con olio diatermico a bassa volumetria e circolazione forzata per limitare al minimo i tempi di riscaldamento e raffreddamento dei cilindri e ottenere una perfetta uniformità di riscaldamento su tutta la superficie del cilindro operativo.
- Circuito idraulico di pressione con possibilità di lavorare da 2 a 160 kg/cm (lineare).
- Temperatura di lavoro fino a 160°C.
- Sistema di trasporto gestito da inverter opportunamente dimensionati per potere lavorare fino a 20 m/min.
- Impianto per la lavorazione a bassa pressione per non alterare la morbidezza e le caratteristiche della pelle.

CARATTERISTICHE INNOVATIVE



- Possibilità di preriscaldamento della pelle fino a 110 gradi, grazie al nostro brevetto dei tappeti stendipieghe riscaldati, in maniera omogenea da ambo i lati con regolazione della temperatura indipendente da quella del cilindro di stiratura/stampatura.
- Cambio nastro tappeti facile e veloce, grazie al smontaggio del fianco struttura che consente un risparmio di circa il 30% del tempo rispetto alle macchine tradizionali.
- Sostituzione resistenze centralina termica senza togliere l'olio che consente un risparmio di tempo circa il 60% rispetto alle macchine tradizionali.
- Maggiore velocità nel portare a temperatura il cilindro grazie alla variazione della velocità del flusso dell'olio.
- Maggiore rapidità nel raggiungere la pressione voluta tramite serbatoio dedicato precaricato e valvola proporzionale.
- Riduzione del consumo in fase di riscaldamento e mantenimento (la macchina tramite una propria logica, regola velocità e portata del flusso dell'olio diatermico abbinandola all'attivazione/disattivazione delle 4 batterie di resistenze).
- Regolazione del carico tra i due tappeti stendipieghe da touch-screen.
- Trasmissione e ricezione dati macchina su server OPC- UA.

OPTIONAL



- Staccapelli per rullo operatore (consigliabile se la macchina è abbinata allo stacker).
- Spazzola motorizzata in setole per la pulizia del feltro con aspirazione e ciclone filtrante.
- Metal detector.
- Misuratrice con stampante, da installare sul tappeto di introduzione pelli.
- Timbratrice da installarsi su tappeto in uscita.
- Impianto per carta transfer.
- Kit assistenza remota.
- Raffreddamento rulli tramite scambiatore di calore.
- Cilindri riscaldati da $\varnothing 320$ mm a $\varnothing 400$ mm.

THERMOTECH

Patented system

THERMOTECH

Patented system

| SHINETECH | 15 | 18 | 22 | 26 | 30 | 32 |
|--|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Dimensioni LxPxH [mm] | 3450x2200 x1700 | 3750x2200 x1700 | 4150x2200 x1700 | 4550x2200 x1700 | 4950x2200 x1700 | 5150x2200 x1700 |
| Potenza max. assorbita [kW] | 30 | 30 | 30 | 38 | 38 | 38 |
| Potenza media assorbita [kW] | 15 | 15 | 15 | 20 | 20 | 20 |
| Velocità [m/min.] | 3 ÷ 20 | 3 ÷ 20 | 3 ÷ 20 | 3 ÷ 20 | 3 ÷ 20 | 3 ÷ 20 |
| Pressione [kg/cm] | 0 ÷ 160 | 0 ÷ 160 | 0 ÷ 160 | 0 ÷ 150 | 0 ÷ 140 | 0 ÷ 140 |
| Temperatura max. cilindro [°C] | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Temperatura max. preriscaldamento [°C] | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| Potenza preriscaldamento tappeti [kW] | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |

Evolution Tech s.r.l.



Sede Legale: via Bassano, 2
36070 Trissino (VI) - ITALY



+39 0445 962577



commerciale@evolution-tech.it



www.evolution-tech.it