

# EVOLUTION **TECH**

## IRONTECH



**PRESSA ROTATIVA PER STIRARE IRONTECH,  
CON SISTEMA BREVETTATO DI RISCALDAMENTO DEL TAPPETO STENDIPIEGHE**

IT 

## LA EVOLUTION TECH È ORGOGLIOSA DI PRESENTARE IL NUOVO SISTEMA PER STIRARE PELLI “INDUSTRIA 4.0”



### PRESSA ROTATIVA PER STIRARE IRONTECH, CON SISTEMA BREVETTATO DI RISCALDAMENTO DEL TAPPETO STENDIPIEGHE



Partendo dal concetto che le presse a piatto, grazie al tempo prolungato e la bassa temperatura, fanno rimanere la pelle più soffice, a discapito però della produttività, abbiamo pensato di realizzare una pressa rotativa innovativa che potesse garantire lo stesso risultato, **mantenendo invariata la produttività tipica delle presse rotative.**



La pressa rotativa per stirare e stampare utilizza il **rivoluzionario sistema brevettato “Thermotech” di riscaldamento del tappeto stendi pieghe.** Le nostre macchine infatti cominciano a **riscaldare la pelle dal primo istante** in cui viene introdotta grazie a speciali tappeti stendi pieghe brevettati che, per circa un metro, scaldano sopra e/o sotto la pelle alla temperatura desiderata (max 110°).



La pelle dopo essere stata riscaldata dai tappeti andrà a contatto con il cilindro ma, grazie al nostro sistema, sarà possibile ottenere il medesimo effetto a temperature più basse mantenendo la **sofficità della pelle** e una mano vellutata.



## CARATTERISTICHE GENERALI



- Possibilità di lavorare a pressione (metodo tradizionale) per lucidare, stirare.
- Stiratura a lungo contatto (avvolto) con o senza pressione, fino a 30 cm.
- Possibilità di lavorare con preriscaldamento su cilindro con o senza pressione.
- Timer di avviamento centralina di riscaldamento rulli, in automatico e programmabile.
- Timer per il raffreddamento e conseguente spegnimento, in automatico, della macchina.
- Pressione di lavoro fino a 160 kg/cm lineare.
- Possibilità di visualizzare su monitor il lato uscita macchina tramite microtelecamera.

## CARATTERISTICHE INNOVATIVE



- Possibilità di preriscaldamento della pelle fino a 110 gradi, grazie al nostro brevetto dei tappeti stendipieghe riscaldati, in maniera omogenea da ambo i lati con regolazione della temperatura indipendente da quella del cilindro di stiratura/stampatura.
- Cambio nastro tappeti facile e veloce, grazie allo smontaggio del fianco struttura che consente un risparmio di circa il 30% del tempo rispetto alle macchine tradizionali.
- Sostituzione resistenze centralina termica senza togliere l'olio che consente un risparmio di tempo circa il 60% del tempo rispetto alle macchine tradizionali.
- Maggiore velocità nel portare a temperatura il cilindro grazie alla variazione della velocità del flusso dell'olio.
- Maggiore rapidità nel raggiungere la pressione voluta con cambio velocità della pompa di pressione.
- Riduzione del consumo in fase di riscaldamento e mantenimento (la macchina tramite una propria logica, regola velocità e portata del flusso dell'olio diatermico abbinandola all'attivazione/disattivazione delle 4 batterie di resistenze).
- Regolazione del carico tra i due tappeti stendipieghe che rimane costante anche al variare dello spessore regolabile da touch-screen.

## OPTIONAL



- Raffreddamento rulli tramite scambiatore di calore.
- Staccapelli per rullo operatore (consigliabile se la macchina è abbinata allo stacker).
- Spazzola motorizzata in setole per la pulizia del feltro.
- Metal detector.
- Misuratrice con stampante, da installare sul tappeto di introduzione pelli.
- Timbratrice da installarsi su tappeto in uscita.
- Impianto per carta transfer.
- Kit assistenza remota.

# THERMOTECH

Patented system

# THERMOTECH

Patented system

<b>IRONTECH</b>	<b>15</b>	<b>18</b>	<b>22</b>	<b>26</b>	<b>30</b>	<b>32</b>	<b>34</b>
Dimensioni LxPxH [mm]	3450x2200 x1700	3750x2200 x1700	4150x2200 x1700	4550x2200 x1700	4950x2200 x1700	5150x2200 x1700	5350x2200 x1700
Potenza max. assorbita [kW]	45	45	45	45	45	45	45
Potenza media assorbita [kW]	24	24	24	24	24	24	24
Velocità [m/min.]	3 ÷ 25	3 ÷ 25	3 ÷ 25	3 ÷ 25	3 ÷ 25	3 ÷ 25	3 ÷ 25
Pressione [kg/cm]	0 ÷ 160	0 ÷ 160	0 ÷ 160	0 ÷ 160	0 ÷ 160	0 ÷ 160	0 ÷ 160
Temperatura max. cilindro [°C]	160	160	160	160	160	160	160
Temperatura max. preriscaldamento [°C]	110	110	110	110	110	110	110

## Evolution Tech s.r.l.



Sede Legale: via Quinta Strada, 37  
36071 Arzignano (VI) - ITALY



+39 0445 962577



commerciale@evolution-tech.it



www.evolution-tech.it