

# EVOLUTION **TECH**

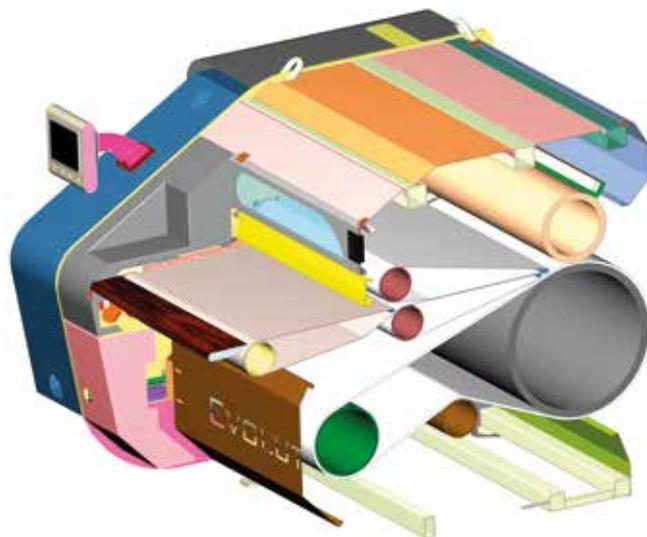
## SHINETECH



**PRESSA ROTATIVA PER STIRARE E LUCIDARE LE PELLI  
MOD. SHINETECH CON SISTEMA BREVETTATO DI DOPPIO  
PRERISCALDO NEL TAPPETO DI INTRODUZIONE**

IT 

LA EVOLUTION TECH È ORGOGLIOSA NEL PRESENTARE LA  
NUOVA PRESSA PER STIRARE E LUCIDARE LE PELLI PREDISPOSTA  
PER L'ACCOPIAMENTO DELLE CARTE



**PRESSA ROTATIVA PER STIRARE e LUCIDARE, CON SISTEMA  
BREVETTATO DI RISCALDAMENTO DEL TAPPETO STENDIPIEGHE,  
PER CREARE BRILLANTEZZA NELLE PELLI**



Partendo dal concetto che le presse a piatto, grazie al tempo prolungato e le basse temperature, fanno rimanere la pelle più soffice, a discapito però della produttività, abbiamo pensato di realizzare una pressa rotativa innovativa che potesse garantire lo stesso risultato, **mantenendo invariata la produttività tipica delle presse rotative.**



La pressa rotativa per stirare e stampare utilizza il **rivoluzionario sistema brevettato "Thermotech" di riscaldamento del tappeto stendi-pieghe.** Questo è in grado di preriscaldare la pelle su entrambi i lati per circa un metro alla temperatura desiderata fino a 110 gradi centigradi prima che essa entri in contatto con il cilindro. La pelle, pertanto, non riceve calore solo nel punto di incontro tra il feltro trasportatore e il cilindro, ma giunge a quest'ultimo già a una temperatura importante che può essere regolata a piacimento evitando un eventuale shock termico.



## CARATTERISTICHE GENERALI



- Lucidatura a specchio, per merito del cilindro cromato super lucido che riesce a trasmettere lucentezza alle pelli.
- Timer di avviamento centralina di riscaldamento rullo, in automatico e programmabile.
- Timer per il raffreddamento e conseguente spegnimento, in automatico, della macchina.
- Possibilità di visualizzare su monitor il lato uscita macchina tramite microtelecamera.
- Cilindri con olio diatermico a bassa volumetria e circolazione forzata per limitare al minimo i tempi di riscaldamento e raffreddamento dei cilindri e ottenere una perfetta uniformità di riscaldamento su tutta la superficie del cilindro operativo.
- Circuito idraulico di pressione con possibilità di lavorare da 2 a 160 kg/cm (lineare).
- Temperatura di lavoro fino a 160°C.
- Sistema di trasporto gestito da inverter opportunamente dimensionati per potere lavorare fino a 20 m/min.
- Impianto per la lavorazione a bassa pressione per non alterare la morbidezza e le caratteristiche della pelle.

## CARATTERISTICHE INNOVATIVE



- Possibilità di preriscaldamento della pelle fino a 110 gradi, grazie al nostro brevetto dei tappeti stendipieghe riscaldati, in maniera omogenea da ambo i lati con regolazione della temperatura indipendente da quella del cilindro di stiratura/stampatura.
- Cambio nastro tappeti facile e veloce, grazie al smontaggio del fianco struttura che consente un risparmio di circa il 30% del tempo rispetto alle macchine tradizionali.
- Sostituzione resistenze centralina termica senza togliere l'olio che consente un risparmio di tempo circa il 60% rispetto alle macchine tradizionali.
- Maggiore velocità nel portare a temperatura il cilindro grazie alla variazione della velocità del flusso dell'olio.
- Maggiore rapidità nel raggiungere la pressione voluta tramite serbatoio dedicato precaricato e valvola proporzionale.
- Riduzione del consumo in fase di riscaldamento e mantenimento (la macchina tramite una propria logica, regola velocità e portata del flusso dell'olio diatermico abbinandola all'attivazione/disattivazione delle 4 batterie di resistenze).
- Regolazione del carico tra i due tappeti stendipieghe da touch-screen.
- Trasmissione e ricezione dati macchina su server OPC-UA.

## OPTIONAL



- Staccapelli per rullo operatore (consigliabile se la macchina è abbinata allo stacker).
- Spazzola motorizzata in setole per la pulizia del feltro con aspirazione e ciclone filtrante.
- Metal detector.
- Misuratrice con stampante, da installare sul tappeto di introduzione pelli.
- Timbratrice da installarsi su tappeto in uscita.
- Impianto per carta transfer.
- Kit assistenza remota.
- Raffreddamento rulli tramite scambiatore di calore.
- Cilindri riscaldati da  $\varnothing 320$  mm a  $\varnothing 400$  mm.

# THERMOTECH

Patented system

# THERMOTECH

Patented system

SHINETECH	15	18	22	26	30	32
Dimensioni LxPxH [mm]	3450x2200 x1700	3750x2200 x1700	4150x2200 x1700	4550x2200 x1700	4950x2200 x1700	5150x2200 x1700
Potenza max. assorbita [kW]	30	30	30	38	38	38
Potenza media assorbita [kW]	15	15	15	20	20	20
Velocità [m/min.]	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20
Pressione [kg/cm]	0 ÷ 160	0 ÷ 160	0 ÷ 160	0 ÷ 150	0 ÷ 140	0 ÷ 140
Temperatura max. cilindro [°C]	160	160	160	160	160	160
Temperatura max. preriscaldamento [°C]	110	110	110	110	110	110
Potenza preriscaldamento tappeti [kW]	8	8	8	8	8	8

## Evolution Tech s.r.l.



Sede Legale: via Quinta Strada, 37  
36071 Arzignano (VI) - ITALY



+39 0445 962577



commerciale@evolution-tech.it



www.evolution-tech.it